

Sistegua

FICHA TÉCNICA



PLYWOOD

CALIBRE 10 mm - 12 mm - 18 mm

DESCRIPCIÓN

Tablero contrachapado premium fabricado con caras de Okoume seleccionadas y un núcleo híbrido de Poplar + Hardwood, desarrollado para ofrecer una excelente combinación de resistencia, estabilidad dimensional y calidad de acabado. Su superficie uniforme facilita la aplicación de pinturas, barnices, tintes y recubrimientos decorativos, mientras que su construcción multicapa proporciona un excelente comportamiento durante el corte, perforado y mecanizado.

Gracias a su calidad AAA, clasificación BB/BB y certificación FSC, constituye una excelente alternativa para la fabricación de muebles, gabinetes, closets, puertas, revestimientos y proyectos de carpintería arquitectónica y construcción liviana.

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

Dimensiones y Clasificación

Parámetro	Valor
Ancho	1220 mm
Largo	2440 mm
Espesores	10, 12 y 18 mm
Cara/Contracara	BB/BB
Calidad	AAA
Certificación	FSC

Características físicas

Parámetro	Valor
Tipo de madera	Okoume
Núcleo	Poplar + Hardwood
Construcción	Poplar + 2-3 capas Hardwood
Adhesivo	E2
Acabado	Superficie lisa
Densidad	530 ±10 kg/m ³
Humedad	12 %
Emisión de formaldehído	≤5.0 mg/L

Propiedades mecánicas

Parámetro	Valor
Módulo de Rotura Longitudinal	≥22 MPa
Módulo de Rotura Transversal	≥12 MPa
Módulo de Elasticidad Longitudinal	≥5000 MPa
Módulo de Elasticidad Transversal	≥2000 MPa
Resistencia de unión	≥0.70 MPa
Arrancamiento de clavo	≥25 kg

Resultados de laboratorio

Parámetro	Valor
Contenido de humedad	≤12 %
Deformación	≤1 %
Formaldehído	12 mg/100 g
Hinchamiento 24h	≤13 %

BENEFICIOS



Superficie lisa y uniforme para acabados de calidad.



Excelente estabilidad dimensional.



Fácil de cortar, perforar y mecanizar.



Excelente comportamiento durante el ensamble.



Buena resistencia mecánica para aplicaciones de carpintería.



Baja emisión de formaldehído.



Adhesivo E2 para aplicaciones interiores.



Excelente relación resistencia/peso



Núcleo híbrido Poplar + Hardwood que mejora la estabilidad del tablero.



Certificación FSC.

USO Y APLICACIONES

- Muebles
- Gabinetes
- Closets
- Puertas
- Carpintería arquitectónica
- Revestimientos
- Construcción liviana liviana.



VENTAJAS COMPETITIVAS

Característica	Beneficio para el cliente
Cara BB/BB	Menor tiempo de preparación antes del acabado final.
Caras de Okoume	Apariencia uniforme y mayor calidad estética.
Núcleo Poplar + Hardwood	Excelente estabilidad dimensional y mayor resistencia.
Adhesivo E2	Baja emisión de formaldehído para aplicaciones interiores.
Calidad AAA	Menor desperdicio y mayor rendimiento en producción.
Certificación FSC	Valor agregado para proyectos con requisitos de sostenibilidad.
Excelente relación resistencia/peso	Facilita el transporte, manipulación e instalación.