

FICHA TÉCNICA



PLANCHA OSB (ORIENTED STRAND BOARD) OSB

CALIBRE 9 mm - 11 mm - 18 mm

DESCRIPCIÓN

Tablero estructural de ingeniería fabricado mediante hojuelas de madera de pino orientadas en capas y unidas con resinas sintéticas de alto desempeño, prensadas a alta temperatura y presión. Su estructura multicapa proporciona una excelente resistencia mecánica, estabilidad dimensional y capacidad de carga, convirtiéndola en una solución confiable para sistemas de construcción liviana y aplicaciones estructurales.

Gracias a su superficie uniforme, facilidad de mecanizado y excelente comportamiento durante la instalación, la Plancha OSB ofrece un alto rendimiento en proyectos residenciales, comerciales e industriales, siendo ideal para muros, cubiertas, entrepisos, revestimientos y fabricación de muebles.

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

Dimensiones y Clasificación

Parámetro	Valor
Producto	OSB
Material	Astillas de pino orientadas
Tipo	Estructural
Grado	AAA
Dimensiones	1220 × 2440 mm (4'×8')
Espesores	9, 11 y 18 mm

Características físicas

Parámetro	Valor
Acabado	Superficie lisa con textura orientada
Bordes	Rectos
Contenido de humedad	10 %
Hinchamiento 24 h	12.4 %
Emisión de formaldehído	0.084 mg/m ³

Propiedades mecánicas

Parámetro	Valor
Módulo de Elasticidad Paralelo	4089 MPa
Módulo de Elasticidad Perpendicular	3152 MPa
Flexión Paralela	43.3 MPa
Flexión Perpendicular	30.4 MPa
Resistencia Interna	0.86 MPa
Resistencia interna tras ebullición	0.13 MPa

Resultados de laboratorio

Parámetro	Valor
Variación de densidad	-1.05 % / +8.48 %

BENEFICIOS



Excelente resistencia estructural



Alta capacidad de carga



Gran estabilidad dimensional



Reduce deformaciones durante la instalación



Facilita el corte, perforado y mecanizado



Excelente comportamiento durante el ensamblaje



Adhesivo E2 para aplicaciones interiores.



Buena resistencia a la humedad en aplicaciones



Menor desperdicio durante la instalación.



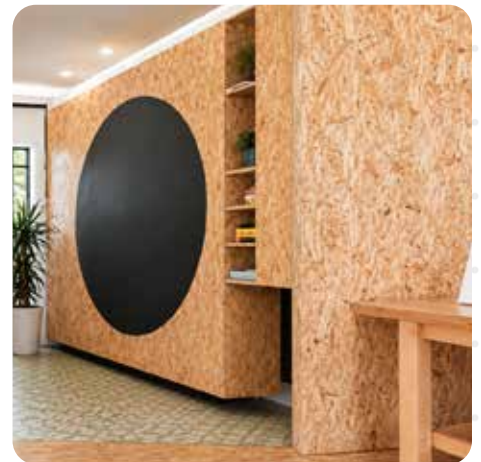
Mayor rendimiento por tablero



Larga vida útil cuando se instala correctamente

USO Y APLICACIONES

- Muros estructurales.
- Cerramientos interiores.
- Bases para cubiertas y techos.
- Entrepisos.
- Plataformas para pisos laminados.
- Revestimientos.
- Construcción modular.
- Fabricación de muebles.
- Estanterías.
- Embalajes industriales.
- Tapiales temporales.
- Proyectos de carpintería.



VENTAJAS COMPETITIVAS

Característica	Beneficio para el cliente
Alta resistencia estructural	Mayor seguridad y capacidad de carga en la construcción.
Excelente estabilidad dimensional	Reduce deformaciones y mejora el desempeño del tablero.
Tecnología multicapa	Facilita la instalación y proporciona mejores acabados.
Baja emisión de formaldehído	Mayor confort en aplicaciones interiores.
Calidad AAA	Menor desperdicio y mayor rendimiento durante la instalación.
Excelente relación resistencia-peso	Facilita el transporte, manipulación e instalación.